

報告期間	ユーザー様名				S I 名・指導者名			
2006年11月1日()から	A社				OFFICE-IGUCHI			
2006年11月30日()まで					井口 一成			
製品の内容、製品種類数、製品の単価(最高・平均・最低など)								
家電品部品、OA機器部品								
生産形態、工程の要素								
組み立て 機械加工 板金 プレス 溶接 塗装 メッキ 研磨 鋳物 鍛造 熱処理 実装、SMT 溶解 スリット 切断 溶断 成型 圧延 凝固 接着 食品加工 プラスチック加工 化学薬品 衣類(裁断・縫製・ボタン) 皮、ゴム、紙加工 織、編 印刷(除マニュアル等)・手書き 染色 エッチング その他()								
指導種類	新規導入 バージョンアップ 再導入 その他()							
今回指導回数	84回目～85回目							
TPiCSバージョン	TPiCS X Ver3.1							
オプション・DB	受注販売管理OP、							
アイテム件数	3145件	BOM	4097件	所要量計算	22回/月	製番展開	回/月	
実績インプット	195件/日	伝票発行	22回/月	伝票発行	174件/回	製番展開	件/回	
出席者	社長、生産管理PG責任者、運用担当者、							
今回の指導目的								
【今月の予定】								
・生産管理担当者が中心となり生産管理業務の運用を実施する。								
・管理図を活用できるようにする。								
【11月の実施内容】								
発言者：(社長、TPiCS導入責任者、運用責任者、各課の担当者、)								
【社長からの要求項目】								
・日々の在庫金額推移を見たい。								
「問題点」								
・10月度に管理図を使用して在庫が見られるようになったが、「在庫一覧」よりCSV書き出した在庫集計と管理図の集計合計が違っていた。								
「対策」								
・「管理図」は、アイテムマスターの標準積上単価を使用している。								
・「在庫一覧」は、実際積上単価を使用している。								
上記の内容について説明をした。(原価計算についての説明をしました。)								

【運用中に発生した課題】

「実績インプット」で入力した結果を日々「日報」でチェックしているが、もう少し見やすく項目を整備したい。

「対策」

・「実績インプット」の設定の印刷桁数設定を担当者が修正した。

【運用中に発生したトラブル】

・特になし。

【運用中に発生した要望】

・特になし。

【12月の予定】

・ T P i C S 生産管理システムを運用する。

結 論

【所感】

生産管理の責任者を中心に T P i C S を活用する事が出来てきたように思われます。

社長の生産管理に対する意向を受けて、 T P i C S 導入責任者の部長さんが業務の改善・改革に熱心に推進しています。

さらに、4月に採用した生産管理専任者が T P i C S の機能を理解して運用が出来る様になりました。

運用を継続して、改善を一つ一つ進める活動を行っています。

検討事項・要回答事項・要継続審議事項

事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
次回開催日(予定)	次回開催場所(予定)	議事録作成日	議事録作成者		
		年 月 日 ()			