

報告期間	ユーザー様名	SI名・指導者名
05年05月01日( )から 05年05月31日( ) まで	N製作所様	エプソン iソリューションズ 小池 直之
製品の内容、製品種類数、製品の単価(最高・平均・最低など) 半導体断熱材成形及び断熱機組み立て、製品種類100、単価数百万円～千万円		
生産形態、工程の要素 組み立て 機械加工 板金 プレス 溶接 塗装 メッキ 研磨 鋳物 鍛造 熱処理 実装、SMT 溶解 スリット 切断 溶断 成型 圧延 凝固 接着 食品加工 プラスチック加工 化学薬品 衣類(裁断・縫製・ホック) 皮、ゴム、紙加工 織、編 印刷(除マニュアル等)・手書き 染色 エッチング その他( )		
指導種類	新規導入 バージョンアップ 再導入 その他(保守契約)	
今回指導回数	1回目	
TPiCSバージョン	3.1	
オプション・DB	受注販売、平準化	
出席者	F氏、M氏	
<b>今回の指導目的</b>		
・ 棚卸し方法指導		
・ 長納期部品の発注について		
<b>経過(発言者と内容)</b>		
経緯：2005年8月にTPiCS購入～現在、仮運用中		
保守契約のみ受注。		

結 論
・ 月次棚卸オペレーションを拝見しましたが 実在庫の入力の保管場所について誤解がありましたので、指摘致しました。
・ 長納期部品の先行発注について、 受注の内示より手配されておりましたが、 実際は内示がくるわけではなく、読みで入れておられました。 内示 > 確定の消し込みについて、TPiCSの振る舞いと思いが異なり そのウォッチをするのにかなり気を使われていました。 > 受注内示ではなく、本来の見込み(固定レベル1)にての運用を提案しました。
内示 > 確定のフォローより、見込みの当りはずれのフォローが業務上自然かと 思います。また、生産計画表を見るだけですみます。

次回

棚卸しの是正により、差異分析可能なようにフォロー

今後の導入スケジュール打ち合わせ

を行ないます。

検討事項・要回答事項・要継続審議事項

事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
事項		担当部署		期限	
次回開催日(予定)	次回開催場所(予定)	議事録作成日	議事録作成者		
		年 月 日( )			