

報告期間	ユーザー様名				S I 名・指導者名	
05年 06月 01日から ----- 05年 06月 30日まで	N製作所様				エプソン i ソリューションズ	
					小池 直之	
製品の内容、製品種類数、製品の単価(最高・平均・最低など) 半導体断熱材成形及び断熱機組み立て、製品種類100、単価数百万円~千万円						
生産形態、工程の要素 組み立て 機械加工 板金 プレス 溶接 塗装 メッキ 研磨 鋳物 鍛造 熱処理 実装、SMT 溶解 スリット 切断 溶断 成型 圧延 凝固 接着 食品加工 プラスチック加工 化学薬品 衣類(裁断・縫製・ホタ) 皮、ゴム、紙加工 織、編 印刷(除マニュアル等)・手書き 染色 エッチング その他( )						
指導種類	新規導入 バージョンアップ 再導入 その他(保守契約)					
今回指導回数	1. 5日					
TPiCSバージョン	3. 1					
オプション・DB	受注販売、平準化					
出席者	F氏、M氏					
<b>今回の指導目的</b>						
・ 棚卸し方法実指導を行ない棚卸し差異の分析につなげる						
<b>経過(発言者と内容)</b>						
5月の棚卸し作業をお見せ頂いた						
-----						
・ 前月よりはかなり、精度が向上していました。						
-----						
・ 差がでている場所が特定の部署の為と判明(以前より疑わしかったが特定できなかった)						
次月は						
・ 棚卸し差異の評価						
・ 基準在庫の運用: どのレベルで持つべきかをお打ち合わせ致します。						
<b>結 論</b>						
・ 特定部署の責任者に事情を説明し、入力方法の誤解が判明、納得頂きました。						
・ 次回は差異はほとんど出ないと思われます。						
<b>検討事項・要回答事項・要継続審議事項</b>						
事項		担当部署		期限		
事項		担当部署		期限		
事項		担当部署		期限		
次回開催日(予定)	次回開催場所(予定)	議事録作成日		議事録作成者		
7月7日	N製作所様	6月 30日(金)		小池		