

報告期間	ユーザー様名	SI名・指導者名
05年 08月 01日 () から ----- 05年 08月 30日 () まで	N製作所様	エプソン iソリューションズ ----- 小池 直之
製品の内容、製品種類数、製品の単価(最高・平均・最低など) 半導体断熱材成形及び断熱機組み立て、製品種類100、単価数百万円～千万円		
生産形態、工程の要素 組み立て 機械加工 板金 プレス 溶接 塗装 メッキ 研磨 鋳物 鍛造 熱処理 実装、SMT 溶解 スリット 切断 溶断 成型 圧延 凝固 接着 食品加工 プラスチック加工 化学薬品 衣類(裁断・縫製・ホック) 皮、ゴム、紙加工 織、編 印刷(除マニュアル等)・手書き 染色 エッチング その他()		
指導種類	新規導入 バージョンアップ 再導入 その他(保守契約)	
今回指導回数	4回目	
TPiCS バージョン オプション・DB	3.1 受注販売、平準化	
出席者	F氏、M氏	
今回の指導目的		
<p>【日常業務】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・実績のインプット及び計画外実績のインプット 営業からの事後報告などがあり、在庫がマイナスになることがあるようでした。 認知されているマイナスであれば問題はありますが、 あまり続くようであれば運用方法の見直しが必要と申し上げました。 ・出荷実績のインプット 最小在庫を割っている製品がいくつかありました。 ・受注インプット ・所要量計算 ・伝票発行 ・予定・遅れリストの確認 急な仕事量の増加により、遅れている仕事及び材料 (サプライヤーさんのライン停止などによる理由)がありました。 前月に比べると認知されている遅れの様子だったので改善されている様子が伺えました。 		

